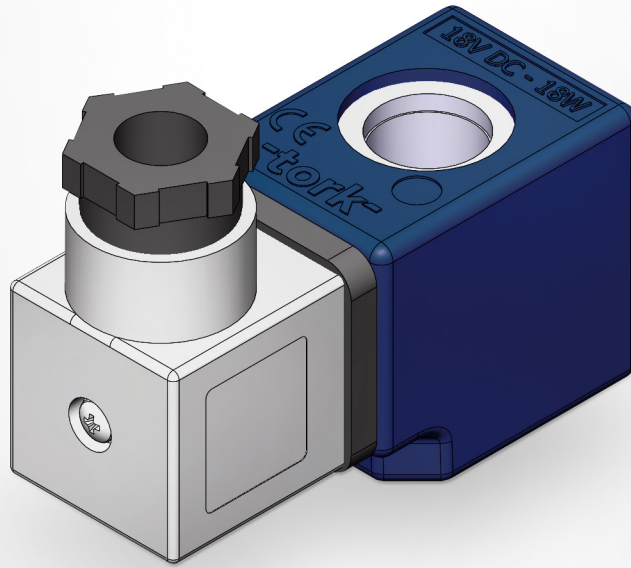


**tork**  
valve & automation



# ADAPTİF PWM SOKET

## GENEL ÖZELLİKLER:

Ortam Sıcaklığı : -20 °C, +60 °C

### Bobin:

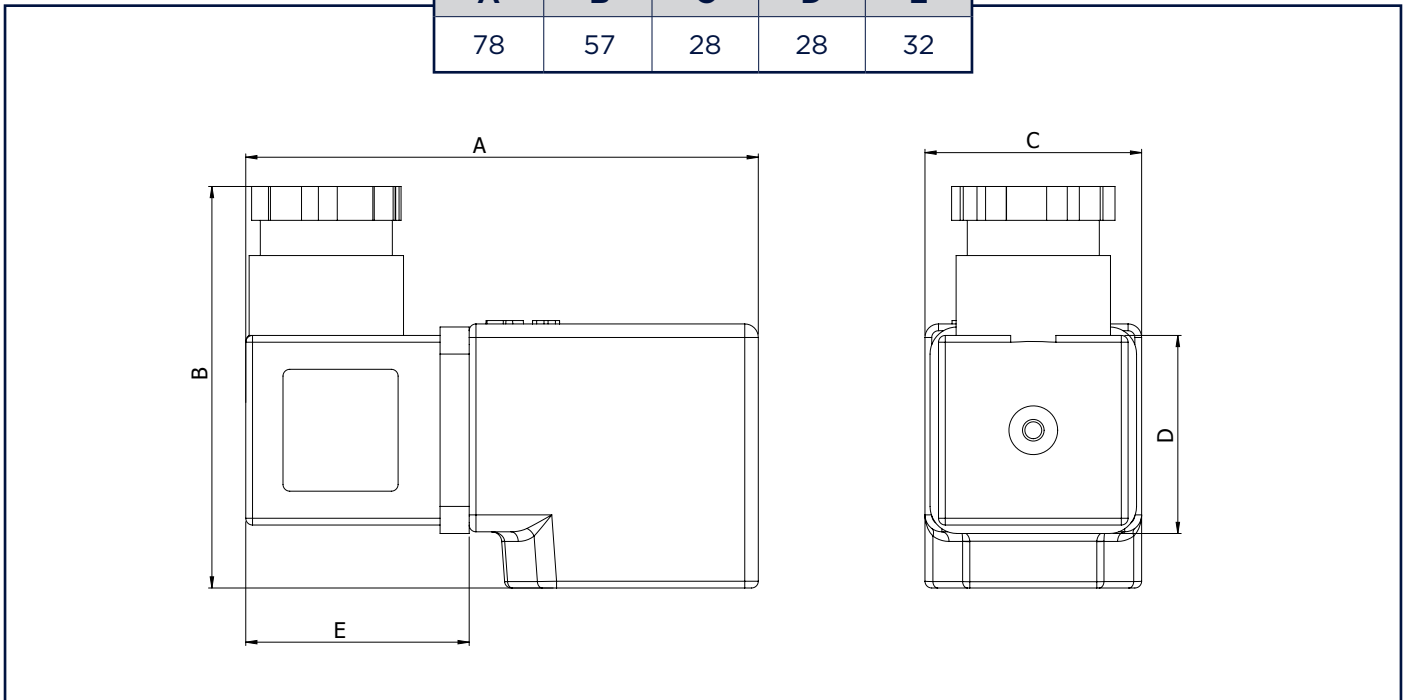
**Sürekli Enerjide Kalma** : ED %100  
**Bobin Yalıtım Sınıfı** : HC (200 °C)(IEC 60317 - 38)  
**Bobin Kaplaması** : Güçlendirilmiş Fiber Glass  
**Bobin** : 18 Volt DC 18 Watt, istek üzerine; farklı güçlerde

### Soket:

**Giriş Voltajı** : 18-36 Volt DC  
**Maksimum Akım** : 3 Amper  
**Güç** : Bobin gücünün %11 - %89 arası  
**PWM Frekansı** : 2 KHz  
**Elektrik Bağlantısı** : 2 x 0.50 mm kablo  
**Soket Özellikleri** : Form A, 18mm pin aralığı (ISO 4400, EN 175301-803, ve DIN 43650A standartları)  
**Soket Bağlantısı** : M16 x 1.5mm  
**Koruma Sınıfı** : IP65 (ISO 60529), istek üzerine; IP68

Boyutlar (mm)

A	B	C	D	E
78	57	28	28	32



## PWM Soket Hangi Solenoid Bobinlerde Kullanılabilir?

PWM soket 18 – 36 VDC arası gerilimlerde çalışır. Değişken giriş voltajını 18 Volta düşürerek düzenler. Bu PWM soket için özel olarak oluşturulan 18 Volt DC bobinler ile beraber kullanılır.

## PWM Soketin Avantajları Nelerdir?

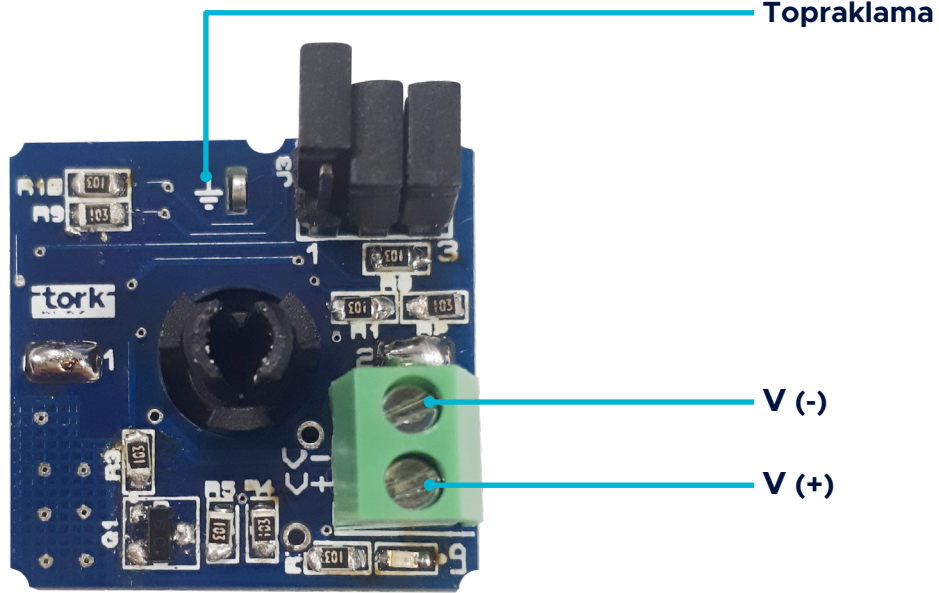
PWM soket ile çıkış geriliminde darbe genişlik modülasyonu yapıldığı için harcanan fazla enerjiden kurtulmuş olunur. Böylelikle ısıya harcanan enerji de azalır ve bobin ısınma problemlerinin önüne geçilmiş olunur. Daha az ısınan bobinlerin kullanım ömürleri daha uzun olacaktır. Çalışma oranına göre bobinin harcadığı güç %11 oranına kadar düşürülebilir. Ancak bu oranlar ayarlanırken solenoidin tutma gücü dikkate alınmalıdır.

## Darbe Genişlik Modülasyonunun Solenoid Vanadaki Uygulaması Nasıldır?

Doğru akımla çalışan bobinlerde kayıp enerji tasarrufu sağlamak için; solenoidi açmak için gerekli manyetik kuvvet sağlandıktan sonra, Darbe Genişlik Modülasyonu ile gerilim seviyesi düşürülür. Soketin gecikme süresi olması özelliği sayesinde bobinin çekirdeği çekmesi için zaman tanınmış olur. Çekirdek çekildikten sonra, çekirdeği bu pozisyonda tutmak için daha az enerjiye ihtiyaç vardır. PWM soket sayesinde çekirdeğin yukarıda tutulmasına yetecek kadar güç iletilmesi sağlanır. Böylece enerjiden tasarruf edilir.

PROGRAM	1	2	3	4	5	6	7	8
SW1	0	0	0	0	1	1	1	1
SW2	0	0	1	1	0	0	1	1
SW3	0	1	0	1	0	1	0	1
DARBE ORANI (ON:OFF)	1:8	2:7	3:6	4:5	5:4	6:3	7:2	8:1
ÇALIŞMA ORANI	11%	22%	33%	44%	56%	67%	78%	89%

## ELEKTRİKSEL BAĞLANTI:



## ETİKET BİLGİLERİ:



Jumpers			Duty Ratio	$T_g$ : 1 sn
1	2	3		$f$ : 2 KHz
0	0	0	11%	$V_s$ : 18-36 VDC
0	0	1	22%	$I_{MAX}$ : 3A max
0	1	0	33%	
0	1	1	44%	
1	0	0	56%	
1	0	1	67%	
1	1	0	78%	
1	1	1	89%	

